

EP 00 | 2383

RECD 17 MAY 2000

PO PCT

PA 168617

THE UNITED STATES OF AMERICA**TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:****UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE****United States Patent and Trademark Office****November 01, 1999**

**THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED HERETO IS A TRUE COPY FROM
THE RECORDS OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK
OFFICE OF THOSE PAPERS OF THE BELOW IDENTIFIED PATENT
APPLICATION THAT MET THE REQUIREMENTS TO BE GRANTED A
FILING DATE UNDER 35 USC 111.**

APPLICATION NUMBER: 09/277,823**FILING DATE: March 29, 1999**

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



**By Authority of the
COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS**


P. SWAIN
Certifying Officer

69/29/99
JCS U.S. PTO

1304.00
USPTO
03/29/99

Please type a plus sign (+) inside this box -> + /

UTILITY	Arty Doc. No. 49854 Total Pages _____
PATENT APPLICATION	FIRST NAMED INVENTOR OR APPLICATION IDENTIFIER
TRANSMITTAL	Shahram MIHAN
	Express Mail Label No. _____

Application Elements

Address To: Assistant Commissioner for Patents
Box Patent Application
Washington, D.C. 20231

1. / X / Fee transmittal Form
(Submit an original, and a duplicate for fee processing)
2. / X / Specification Total Pages /10/
(Preferred arrangement set for below)
(NON ENGLISH)

6. / / Microfiche Computer Program (Appendix)
7. / / Nucleotide and/or Amino Acid Sequence Submission
(if applicable, all necessary)

Descriptive title of the Invention

a. / / Computer Readable Copy

Cross References to Related Application

b. / / Paper Copy (Identical to computer copy)

Statement Regarding Fed. Sponsored R & D

c. / / Statement verifying identity of above copies

Reference to Microfiche Appendix

ACCOMPANYING APPLICATIONS PARTS

Background of the Invention

8. / / Assignment Papers (cover sheet & document(s))

Brief Summary of the Invention

9. / / 37 CFR 3.73(b)Statement / / Power of Attorney

Brief Description of the Drawings (if filed)

10. / / English Translation Document (if applicable)

Detailed Description

11. / / Information Disclosure / / Copies of IDS Citations

Claim(s)

12. / / Preliminary Amendment

Abstract of the Disclosure

13. / / Return Receipt Postcard (MPEP 503)

3. / / Drawing(s)(35 USC 113) Total Sheets / /

14. / / Small Entity / / Statement filed in prior application
Statements Status still proper and desired

4. / / Oath or Declaration Total Pages / /

15. / / Certified Copy of Priority Document(s)

a. / / Newly executed (original or copy)

(if foreign priority is claimed)

b. / / Copy from a prior application (37 CFR 1.63(d))
(For Continuation/Divisional with Box 17 completed)
Note Box 5 below

16. / / Other _____

i. / / DELETION OF INVENTOR(S)

Signed statement attached deleting
inventor(s) named in the prior application
see 37 CFR 1.63(d)(2) and 1.33(b).

5. / / Incorporation by reference (useable if Box 4b is checked)

The entire disclosure of the prior application, from which a
copy of the oath or declaration is supplied under Box 4b
is considered as being part of the disclosure of the accompanying
application and is hereby incorporated by reference therein.

17. If a Continuing Application, check appropriate box and supply the requisite information:

/ /Continuation / /Divisional / /Continuation-in part (CIP) of prior application No. _____

CORRESPONDENCE ADDRESS

/ / Customer Number or Bar code Label

or / / Correspondence address below

Insert Customer No. or Attach bar code label here

Name: Herbert B. Keil
KEIL & WEINKAUF

Address: 1101 Connecticut Ave., N.W.

City Washington

State: D.C.

Zip Code 20036

Country USA

Telephone: (202)659-0100

Fax: (202)659-0105

MO 04-00

The filing fee has been calculated as shown below:

For:	Number Filed	Number Extra	SMALL/LARGE ENTITY	BASIC FEE
				\$380./\$760.
Basic Fee.....				\$ 760.00
Total Claims: 12 -20 =		x	\$09./\$18.	=
Indep. Claims : 3 -3 =		x	\$39./\$78.	=
[X] Multiple Dependent Claim(s) presented:	\$130.	/260	=	260.00
[x] A check is enclosed for the filing fee.				\$1,020.00

*If the difference is less than zero, enter "0".

- [X] A check for \$1,020.00 for the filing fee and assignment recordation.
- [X] The Commissioner is hereby authorized to charge any other fee required, including the issue fee, in connection with the filing and prosecution of this application, and to the extent necessary, applicant(s) hereby petition for extension(s) of time under 37 CFR 1.136, to be charged to our Deposit Account 11-0345.

Respectfully submitted,
KEIL & WEINKAUF


Herbert B. Keil
Reg. No. 18,967

1101 Connecticut Ave., N.W.
Washington, D.C. 20036
(202)659-0100

Verfahren zur Polymerisation von Olefinen

Beschreibung

5

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, insbesondere zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen.

10

Weiterhin ist Gegenstand der vorliegenden Erfindung ein solches Verfahren, welches bei Temperaturen von 20 bis 300°C und Drücken von 5 bis 4000 bar durchgeführt wird, sowie die Verwendung eines Komplexes eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-Liganden oder entsprechenden Liganden, bei denen eines oder mehrere Ringstickstoffatome durch Phosphor- oder Arsenatome ersetzt sind, bei der Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen.

15

Katalysatorsysteme mit einem einheitlich definierten, aktiven Zentrum, sogenannte Single-Site-Katalysatoren, gewinnen bei der Polymerisation von Olefinen immer mehr an Bedeutung. Diese Katalysatorsysteme führen zu Polymerisaten mit engen Molekulargewichtsverteilungen, was in besonders günstigen mechanischen Eigenschaften resultiert. Unter dieser Single-Site-Katalysatoren haben besonders die Metallocen-Katalysatoren bisher technische Bedeutung erlangt. Viele Metallocen-Katalysatoren sind jedoch nur durch vielstufige Synthesen zu erhalten und stellen daher einen 30 beträchtlichen Kostenfaktor bei der Olefinpolymerisation dar.

Triazacyclohexan und seine Derivate, die sich durch unterschiedliche Substitutionen unterscheiden, sind seit langem bekannt und werden technisch vielseitig verwendet, da sie aus einfachen Ausgangsprodukten in einfacher und kostengünstiger Weise herstellbar sind. So werden Triazacyclohexan-Derivate beispielsweise bei der Entschwefelung von Kerosin eingesetzt. Die Verwendung von Triazacyclohexan und seinen Derivaten als Liganden bei der Herstellung metallorganischer Komplexe ist jedoch kaum verbreitet. Nur vereinzelt werden in der metallorganischen Literatur Komplexe mit diesen Liganden beschrieben, so beispielsweise in N.L. Armanasco, M.V. Baker, M.R. North, B.W. Skelton, A.H. White, J.Chem. Soc., Dalton Trans. (1997), 1363-1368; H. Schumann, Z. Naturforsch., Teil B50 (1995), 1038-1043; R.D. Köhn, et al. Angew. Chem. Int. Ed. Engl. 33 (1994), 1877-1878; J. Organomet. Chem. 501 (1995), 303-307; Chem. Ber. 129 (1996), 25-27; J. Organomet. Chem. 520 (1996), 121-129; Inorg.

2

Chem. 36 (1997), 6064-6069; Chem. Ber. 129 (1996), 1327-1333.
Triazacyclohexankomplexe bei der Polymerisation von Olefinen waren jedoch bis vor kurzem unbekannt.

- 5 Auf dem 215. ACS National Meeting, 29. März - 2. April 1998 in Dallas, Texas, berichtete einer der Erfinder der vorliegenden Patentanmeldung über erste Versuche zur Polymerisation von Ethylen mit einem N,N,N-Trioctyl-triazacyclohexan-Chromkomplex mit Methylalumoxan als Aktivator. Über die Eignung des
10 Katalysatorsystems zur Copolymerisation wurden keinerlei Aussagen gemacht, es wurde lediglich die Beobachtung mitgeteilt, daß der Kontakt des Katalysatorsystems mit 1-Hexen selektiv zur Trimerisierung führt.
- 15 Der vorliegenden Erfindung lag nun die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, insbesondere von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen, zu finden, welches auf einem Katalysatorsystem mit guter Polymerisationsaktivität beruht, wo-
20 bei dieses Katalysatorsystem in einfacher und kostengünstiger Weise aus einfachen Ausgangsstoffen herstellbar ist.

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen gefunden, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß man die Polymerisation in Gegenwart eines Katalysatorsystems vornimmt, welches die folgenden Komponenten umfaßt:

- (A) einen Komplex eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-
30 Liganden oder entsprechenden Liganden, bei denen eines oder mehrere der Ringstickstoffatome durch Phosphor- oder Arsena-
tome ersetzt sind, und
- (B) gewünschtenfalls eine Aktivatorverbindung.

35 Außerdem wurde ein Verfahren zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen in Gegenwart eines solchen Katalysatorsystems gefunden.

40 Weiterhin wurde die Verwendung eines derartigen Komplexes eines Übergangsmetalls (A) bei der Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen gefunden.

45

3

Bestandteil der Erfindung ist auch ein Verfahren zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen bei Temperaturen von 20 bis 300°C und Drücken von 5 bis 4000 bar, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß es die folgenden Verfahrensschritte umfaßt:

(a) Kontaktieren eines Komplexes eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-Liganden (A) mit einer Aktivatorbindung (B),

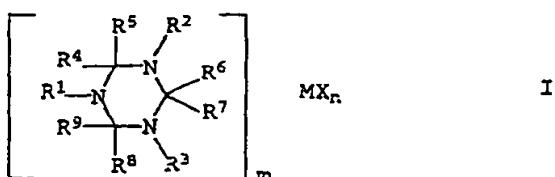
10

(b) Kontaktieren des Reaktionsproduktes aus Schritt (a) mit den olefinisch ungesättigten Verbindungen unter Polymerisationsbedingungen.

15

Eine Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens ist dadurch gekennzeichnet, daß man als Komponente (A) eine Verbindung der allgemeinen Formel I

20



25

einsetzt, in welcher die Variablen die folgende Bedeutung haben:

30

M Ein Übergangsmetall der Gruppen 4 bis 12 des Periodensystems,

35

R¹-R⁹ Wasserstoff oder Si- oder C-organische Substituenten mit 1 bis 30 C-Atomen, wobei zwei benachbarte Reste R¹ bis R⁹ auch zu einem fünf- oder sechsgliedrigen Ring verbunden sein können, wobei, wenn m gleich 2 ist, zwei Reste R¹ bis R⁹ zusammen mit einem Substituenten des anderen Triazacyclohexanringes auch ein Brückenglied zwischen den beiden Ringen darstellen können,

40

X Fluor, Chlor, Brom, Jod, Wasserstoff, C₁- bis C₁₀-Alkyl, C₆- bis C₁₅-Acryl oder Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest, Trifluoracetat, BF₄⁻, PF₆⁻ oder sperrige nichtkoordinierende Anionen.

45

- m 1 oder 2,
- n eine Zahl von 1 bis 4, welche der Oxidationsstufe des Übergangsmetall M entspricht.
- 5 Als Übergangsmetalle M kommen dabei insbesondere die Elemente der Gruppe 4 bis 8 des Periodensystems und insbesondere die Elemente der Gruppe 6 des Periodensystems in Betracht. Besonders geeignet als Zentralatome der erfindungsgemäß eingesetzten Übergangs-
- 10 metallkomplexe sind die Elemente Titan, Zirkonium, Hafnium, Vanadium, Chrom, Molybdän, Wolfram, Mangan, Eisen, Rhodium und Nickel. Besonders bevorzugt werden Übergangsmetallkomplexe des Chroms verwendet.
- 15 Durch die Variation der Substituenten am Triazacyclohexan-Ringsystem lassen sich verschiedene Eigenschaften des Katalysator- systems beeinflussen. So läßt sich in der Regel durch die Einführung von Substituenten, insbesondere an den Stickstoffatomen des Ringsystems die Katalysatoraktivität steigern. Durch die Zahl und
- 20 Art der Substituenten läßt sich weiterhin die Zugänglichkeit des Zentralatoms für die zu polymerisierenden Polyolefine beeinflussen. Auch dadurch läßt sich die Aktivität des Katalysators, die Selektivität hinsichtlich verschiedener Monomerer, insbesondere sterisch anspruchsvoller Monomerer, sowie das Molekulargewicht
- 25 der entstehenden Polymerivate beeinflussen. Die chemische Struktur der Substituenten R¹ bis R⁹ kann daher in weiten Bereichen variiert werden, um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen und ein maßgeschneidertes Katalysatorsystem zu erhalten. Als C-organische Substituenten kommen beispielsweise C₁ bis C₁₈-Alkyl, 5- bis
- 30 7-gliedriges Cycloalkyl, das seinerseits eine C₁- bis C₁₀-Arylgruppe als Substituent tragen kann, C₆- bis C₁₅-Aryl oder Arylalkyl, wobei gegebenenfalls auch zwei benachbarte Reste R¹ bis R⁹ zu einem 5- oder 6-gliedrigen Ring verbunden sein können. Als Si- organische Substituenten kommen insbesondere Trialkylsilyl-Gruppen mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest in Betracht, insbesondere Trimethylsilyl-Gruppen. Enthält der Übergangsmetallkomplex nur einen Triazacyclohexan-Liganden, ist also m = 1, so kann einer der Substituenten R¹ bis R⁹ auch so ausgebildet sein, daß er eine über ein Brückenglied mit dem Ringsystem verbundene donor-funk-
- 35 tionelle Gruppe trägt, die ihrerseits eine Koordinationsstelle des Metallatoms besetzt. Als solche donor-funktionellen Gruppen kommen insbesondere stickstoffhaltige Funktionen wie die Dialkylamino-Gruppe in Betracht. Trägt der Übergangsmetallkomplex zwei Triazacyclohexan-Liganden, ist m also gleich 2, so können auch
- 40 zwei Reste R¹ bis R⁹ zusammen mit einem Substituenten des anderen Triazacyclohexan-Ringes durch ein Brückenglied zwischen den beiden Ringen verbunden sein. Als Brückenglieder kommen alle

Brückenglieder in Betracht, wie sie dem Fachmann beispielsweise von ähnlichen Metallocen-Komplexen bekannt sind, also insbesondere silyl- oder kohlenstoffhaltige Brückenglieder. Wie bei den Metallocen-Komplexen haben dabei chirale verbrückte Komplexe den Vorteil, daß sie zur Herstellung von syndiotaktischen Polypropylen geeignet sind.

Insbesondere zur Herstellung von Polyethylen oder zur Herstellung von Copolymerisaten des Ethylens mit höheren α -Olefinen sind jedoch auch Triazacyclohexan-Liganden mit einfachen Substitutionsmustern vorteilhaft einsetzbar. So lassen sich beispielsweise mit Übergangsmetallkomplexen, welche nur einen Triazacyclohexan-Ring enthalten, welcher an den Stickstoffatomen mit einfachen C₁-bis C₁₂-Alkylresten substituiert ist, sehr gute Polymerisationsergebnisse erzielen. Als Alkylsubstituenten kommen dabei insbesondere Methyl-, Ethyl-, Propyl-, Butyl-, Hexyl- und Octylreste in Betracht. Eine vorteilhafte Ausführungsform des erfundungsgemäßen Verfahrens ist demgemäß dadurch gekennzeichnet, daß R¹, R² und R³ C₁- bis C₁₂-Alkyl oder C₆- bis C₁₅-Aryl oder -Arylalkyl sind. Eine weitere vorteilhafte Ausführungsform des Verfahrens ist dadurch gekennzeichnet, daß die Substituenten R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ und R⁹ Wasserstoff oder C₁- bis C₄-Alkyl sind. Insbesondere kommen für R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ und R⁹ Wasserstoff oder Methyl-Gruppen in Betracht, da derartige Derivate besonders einfach als Kondensationsprodukt von Formaldehyd oder Acetaldehyd mit entsprechenden Aminen herstellbar sind.

Als Substituenten X kommen insbesondere die Halogene und darunter insbesondere Chlor in Betracht. Auch einfache Alkylreste, wie Methyl, Ethyl, Propyl oder Butyl, stellen vorteilhafte Liganden X dar. Als weitere Liganden X sollen nur exemplarisch und keineswegs abschließend Trifluoracetat, BF₄⁻, PF₆⁻ sowie nichtkoordinierende Anionen wie B(C₆F₅)₄⁻ genannt werden. Die Anzahl der Liganden X hängt von der Oxidationsstufe des Übergangsmetall M ab. Die Zahl n kann somit nicht allgemein angegeben werden, sondern kann für jedes bestimmte Übergangsmetall unterschiedliche Werte annehmen. Diese Werte, d.h. die Oxidationsstufe der einzelnen Übergangsmetalle in katalytisch aktiven Komplexen, sind dem Fachmann bekannt. So weisen die entsprechenden Komplexe des Titan, des Zirkoniums und des Hafniums insbesondere die Oxidationsstufe +4 auf, Chrom, Molybdän und Wolfram liegen bevorzugt in der Oxidationsstufe +3 vor, wogegen Eisen und Nickel vorzugsweise in der Oxidationsstufe +2 eingesetzt werden.

Das erfundungsgemäße Verfahren zur Polymerisation von Olefinen läßt sich mit allen technisch bekannten Polymerisationsverfahren kombinieren. Die vorteilhaften Druck- und Temperaturbereiche zur

Durchführung des Verfahrens hängen demgemäß stark von der Polymerisationsmethode ab. So lassen sich die erfindungsgemäß verwen-
deten Katalysatorsysteme in allen bekannten Polymerisationsver-
fahren, also beispielsweise in Hochdruck-Polymerisationsver-
fahren, in Rohrreaktoren oder Autoklaven, in Suspensions-Poly-
merisationsverfahren, in Lösungs-Polymerisationsverfahren oder
bei der Gasphasenpolymerisation einsetzen. Bei den Hochdruck-
Polymerisationsverfahren, die üblicherweise bei Drücken zwischen
1000 und 4000 bar, insbesondere zwischen 2000 und 3500 bar,
durchgeführt werden, werden in der Regel auch hohe Polymerisa-
tionstemperaturen eingestellt. Vorteilhafte Temperaturbereiche
für diese Hochdruck-Polymerisationsverfahren liegen zwischen 200
und 280°C, insbesondere zwischen 220 und 270°C. Bei Niederdruck-
Polymerisationsverfahren wird in der Regel eine Temperatur einge-
stellt, die mindestens einige Grad unter der Erweichungstempera-
tur des Polymerisates liegt. Insbesondere werden in diesen Poly-
merisationsverfahren Temperaturen zwischen 70 und 110°C, vorzugs-
weise zwischen 80 und 105°C, eingestellt. Von den genannten Poly-
merisationsverfahren ist erfindungsgemäß die Gasphasenpoly-
merisation, insbesondere in Gasphasenwirbelschicht-Reaktoren, so-
wie die Suspensionspolymerisation, insbesondere in Schleifen-
reaktoren, besonders bevorzugt.

Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren lassen sich verschiedene
olefinisch ungesättigte Verbindungen polymerisieren. Im Gegensatz
zu einigen bekannten Eisen- und Cobaltkomplexen zeigen die
erfindungsgemäß eingesetzten Übergangsmetallkomplexe eine gute
Polymerisationsaktivität auch mit höheren α -Olefinen und polaren
Comonomeren, so daß ihre Eignung zur Copolymerisation besonders
hervorzuheben ist. Als Olefine kommen dabei besonders Ethylen und
 α -Olefine mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen, aber auch Diene wie
Butadien und polare Monomere wie Acrylsäureester und Vinylacetat
in Betracht. Auch vinylaromatische Verbindungen wie Styrol lassen
sich nach dem erfindungsgemäßen Verfahren polymerisieren.

Eine bevorzugte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens
ist dadurch gekennzeichnet, daß man als Monomere Gemische von
Ethylen mit C₃- bis C₈- α -Olefinen einsetzt.

Die als Komponente (A) bezeichneten Metallkomplexe sind für sich
teilweise nicht polymerisationsaktiv und müssen dann mit einem
Aktivator, der Komponente (B), in Kontakt gebracht werden, um
Polymerisationsaktivität entfalten zu können. Als Aktivatorver-
bindungen kommen beispielsweise solche vom Alumoxantyp in
Betracht, insbesondere Methylalumoxan. Als Co-Katalysator ge-
eignete Alumoxan-Zubereitungen sind kommerziell erhältlich. Vor-

teilhafte Alumoxane enthalten im wesentlichen Alumoxan-Oligomere mit einem Oligomerisationsgrad von etwa 5 bis 30.

Neben den Alumoxanen können als Aktivatorkomponenten auch solche eingesetzt werden, wie sie in der sogenannten kationischen Aktivierung der Metallocen-Komplexe Verwendung finden. Derartige Aktivatorkomponenten sind z.B. aus EP-B1-0468537 und aus EP-B1-0427697 bekannt. Insbesondere können als solche Aktivatorverbindungen (B) Borane oder Borate eingesetzt werden. Besonders bevorzugt werden Borane oder Borate eingesetzt, welche mindestens zwei substituierte Arylreste tragen. Als besonders geeignetes Borat ist Dimethylaniliniumtetakis(pentafluorophenyl)borat zu nennen, als besonders bevorzugtes Boran Trispentafluorophenylboran.

Weiterhin können als Aktivatorkomponente Verbindungen wie Aluminiumalkyle, insbesondere Aluminiumtrimethyl, Aluminiumtrifluorid oder Perchlorate eingesetzt werden.

Die Herstellung verschiedener Triazacyclohexan-Liganden ist seit langer Zeit bekannt. Den einfachsten Zugang stellt die Kondensationsreaktion von Aldehyden wie Formaldehyd mit entsprechend substituierten Aminen, insbesondere mit Alkylaminen, dar. Verschiedene Synthesewege für diese Komplexliganden werden z.B. in Beilstein, "Handbook of Organic Chemistry", 4th Ed., Vth Suppl. Series, Springer-Verlag, Berlin, Vol. 26 (1986) S. 3ff u. Ref.; R=Octyl: D. Jamois et al. J. Polym. Sci., Polym. Chem. Ed. 329 (1993), 1941-1958; A.G. Giumanini, G. Verarão et al. J. Prakt. Chem. 327 (1985), 739-748, K. Bhatia, Exxon Chemical Patents inc., EP 620266 (1994); F. Seng, K. Ley, Bayer AG, DE 2431862 (1979); H.J. Ha, G.S. Nam, Korea Institute of Science and Technology, DE 4100856 (1991) und H. Möhrle, D. Schnödelbach, Pharmazie 30 (1975), 699-706. Die Metallkomplexe, insbesondere die Chromkomplexe, lassen sich auf einfache Weise erhalten, wenn man die entsprechenden Metallchloride oder Metallcarbonyle mit dem Liganden umsetzt.

Die folgenden Beispiele erläutern die Erfindung.

Beispiel 1:

Herstellung von 1,3,5-Trioctyl-1,3,5-triazacyclohexan (Oct₃TAC)

100 g (0,774 mmol) Octylamin wurden in kleinen Portionen zu einer auf 0°C gekühlten Suspension von 20,2 g (0,673 mmol) Paraformaldehyd in 500 ml Toluol gegeben und danach zum Sieden erhitzt, wobei das Paraformaldehyd in Lösung ging. Toluol und Wasser wurden abdestilliert. Der Rückstand wurde im Ölumpervakuum von flüchtigen Rückständen befreit und dann in 100 ml Methanol aufge-

8

nommen, über eine kurze Kieselgelsäule filtriert, und anschließend wurden alle flüchtigen Bestandteile im Ölpumpenvakuum entfernt. Das Produkt fiel als viskose klare Flüssigkeit in einer Ausbeute von 82,3 g (83 %) an.

5

Herstellung von $(\text{OC}_3\text{TAC})\text{CrCl}_3$

In einem Kolben wurden 662 mg (1,768 mmol) $\text{CrCl}_3(\text{THF})_3$ und 728 mg (1,855 mmol) OC_3TAC vorgelegt. Dazu wurde 100 ml trockener Ether einkondensiert und die entstehende Suspension etwa eine halbe Stunde gerührt. Nach Filtration über eine Fritte wurde der Filterrückstand mit Ether gewaschen, bis das Filtrat keine grüne Färbung mehr zeigte. Das Produkt wurde gründlich im Vakuum getrocknet. Ausbeute: 885 mg (98 %).

15

Beispiel 2:

Herstellung von 1,3,5-Tripentyl-1,3,5-triazacyclohexan (Am₃TAC)

4,35 g (49,9 mmol) n-Pentylamin wurden in kleinen Portionen zu einer auf 0°C gekühlten Suspension von 1,44 g (48 mmol) Paraformaldehyd in 50 ml Toluol gegeben und danach zum Sieden erhitzt, wobei das Paraformaldehyd in Lösung ging. Toluol und Wasser wurden abdestilliert. Der Rückstand wurde im Ölpumpenvakuum von flüchtigen Rückständen befreit und dann in 50 ml Methanol aufgenommen, über eine kurze Kieselgelsäule filtriert, und anschließend wurden alle flüchtigen Bestandteile im Ölpumpenvakuum entfernt. Das Produkt fiel als viskose klare Flüssigkeit in einer Ausbeute von 4,47 g (15 mmol; 94 %) an.

30

Herstellung von $(\text{Am}_3\text{TAC})\text{CrCl}_3$

In einem Kolben wurden 532 mg (1,42 mmol) $\text{CrCl}_3(\text{THF})_3$ und 458 mg (1,54 mmol) Am₃TAC vorgelegt. Dazu wurde 100 ml trockener Ether einkondensiert und die entstehende Suspension etwa eine halbe Stunde gerührt. Nach Filtration über eine Fritte wurde der Filterrückstand mit Ether gewaschen, bis das Filtrat keine grüne Färbung mehr zeigte. Das Produkt wurde gründlich im Vakuum getrocknet. Ausbeute: 557 mg (86 %).

40

Beispiel 3:
Polymerisationen:

In einem 1-l-Autoklaven wurden die entsprechende MAO-Menge (als 30 %ige Lösung in Toluol, Hersteller: Albemarle) und 400 ml Isobutan vorgelegt. Nach Aufpressen von Ethylen bei zu einem Druck vor 40 bar und Temperieren auf 70°C wurden jeweils die ent-

9

sprechende Katalysatormenge über eine Schleuse zugegeben. Nach 60 min wurden die Polymerisationen durch Entspannen abgebrochen.

Daten zu den Polymerisationsbedingungen und den Produkteigen-schaften können aus der Tabelle 1 entnommen werden.

10

15

20

25

30

35

40

45

Tabelle 1:

Verfahren zur Polymerisation von Olefinen

Zusammenfassung

5

Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, insbesondere zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen in Gegenwart eines Katalysatorsystems, welches die folgenden Komponenten umfaßt:

10

(A) einen Komplex eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-Liganden oder entsprechenden Liganden, bei denen eines oder mehrere Ringstickstoffatome durch Phosphor- oder Arsenatome 15 ersetzt sind, und

(B) gewünschtenfalls eine Aktivatorbindung.

20

25

30

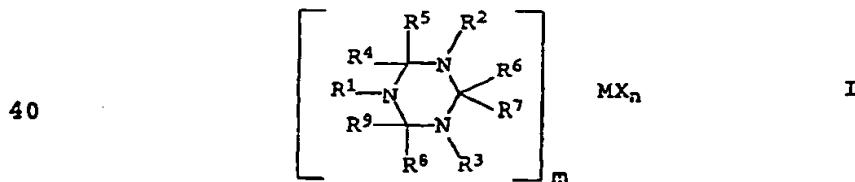
35

40

45

Patentansprüche

1. Verfahren zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen mit
 5 einander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in Gegenwart eines Katalysatorsystems vornimmt, welches die folgenden Komponenten umfaßt:
- 10 (A) einen Komplex eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-Liganden oder entsprechenden Liganden, bei denen eines oder mehrere der Ringstickstoffatome durch Phosphor- oder Arsenatome ersetzt sind, und
 15 (B) gewünschtenfalls eine Aktivatorbindung.
2. Verfahren zur Copolymerisation von Ethylen oder Propylen mit
 20 einander oder mit anderen olefinisch ungesättigten Verbindungen bei Temperaturen von 20 bis 300°C und Drücken von 5 bis 4000 bar, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß es die folgenden Verfahrensschritte umfaßt:
- 25 (a) Kontaktieren eines Komplexes eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triazacyclohexan-Liganden (A) mit einer Aktivatorbindung (B),
 30 (b) Kontaktieren des Reaktionsproduktes aus Schritt (a) mit den olefinisch ungesättigten Verbindungen unter Polymerisationsbedingungen.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß man als Komponente (A) eine Verbindung der allgemeinen Formel I
 35



45 0050/98/908 Me/Zst 23.03.1999

Mu

2

einsetzt, in welcher die Variablen die folgende Bedeutung haben:

- 5 M ein Übergangsmetall der Gruppen 4 bis 12 des Periodensystems.
- 10 R¹-R⁹ Wasserstoff oder Si- oder C-organische Substituenten mit 1 bis 30 C-Atomen, wobei zwei benachbarte Reste R¹ bis R⁹ auch zu einem fünf- oder sechsgliedrigen Ring verbunden sein können, wobei, wenn m gleich 2 ist, zwei Reste R¹-R⁹ zusammen mit einem Substituenten des anderen Triazacyclohexanringes auch ein Brückenglied zwischen den beiden Ringen darstellen können,
- 15 x Fluor, Chlor, Brom, Jod, Wasserstoff, C₁- bis C₁₀-Alkyl, C₆- bis C₁₅-Acryl oder Alkylaryl mit 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest, Trifluoracetat, BF₄⁻, PF₆⁻, oder sperrige nichtkoordinierende Anionen,
- 20 m 1 oder 2,
- 25 n eine Zahl von 1 bis 4, welche der Oxidationsstufe des Übergangsmetallies M entspricht.
- 30 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß M ein Übergangsmetall der Gruppe 4 bis 8 des Periodensystems ist.
- 35 5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß M ein Übergangsmetall der Gruppe 6 des Periodensystems ist.
- 40 6. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß R¹, R² und R³ C₁- bis C₁₂-Alkyl oder C₆- bis C₁₅-Aryl oder Arylalkyl ist.
- 45 7. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸ und R⁹ Wasserstoff oder C₁- bis C₄-Alkyl ist.
8. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man als Monomere Gemische von Ethylen mit C₃- bis C₈- α -Olefinen einsetzt.

3

9. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß man als Aktivatorbindung (B) ein Alumoxan einsetzt.
10. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß man als Aktivatorbindung (B) ein Boran oder Borat mit mindestens 2 substituierten Arylresten einsetzt.
11. Verwendung eines Komplexes eines Übergangsmetalls gemäß den Ansprüchen 1 bis 7 bei der Copolymerisation von Ethylen oder Propylen miteinander oder mit anderen olefinisch-ungesättigten Verbindungen.
12. Verfahren zur Polymerisation von Olefinen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polymerisation in Gegenwart eines Katalysatorsystems vornimmt, welches die folgenden Komponenten umfaßt:
 - (A) einen Komplex eines Übergangsmetalls mit einem oder zwei substituierten oder unsubstituierten 1,3,5-Triaza-cyclohexan-Liganden oder entsprechenden Liganden, bei denen eines oder mehrere die Ringstickstoffatome durch Phosphor- oder Arsenatome ersetzt sind, und
 - (B) gewünschtenfalls eine Aktivatorverbindung.

Dokument-Nr. 00000000000000000000000000000000

30

35

40

45

THIS PAGE BLANK (USPTO)